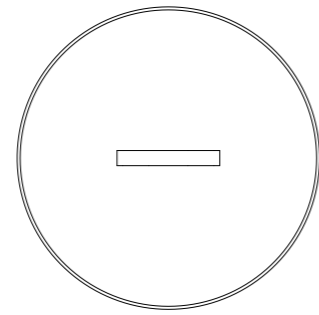


TOR

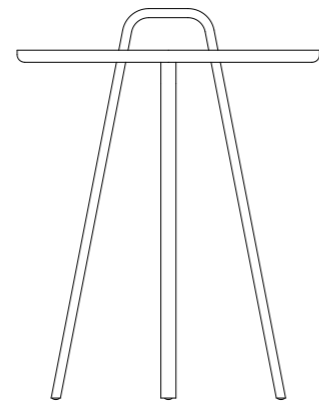
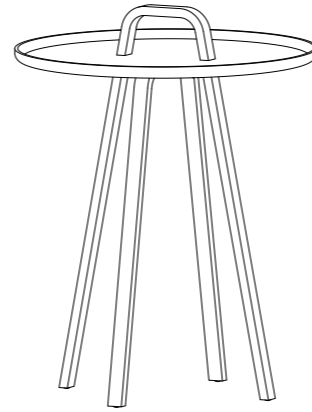


Afmetingen

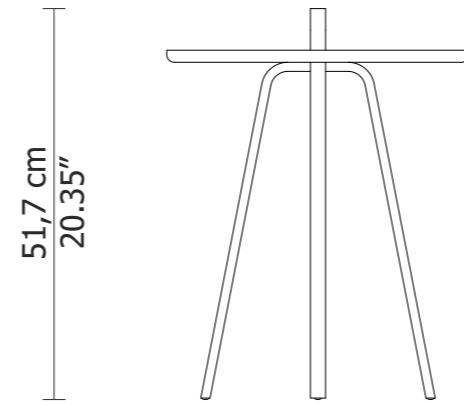
Ralf Lambie en Johan van Hengel | 2011



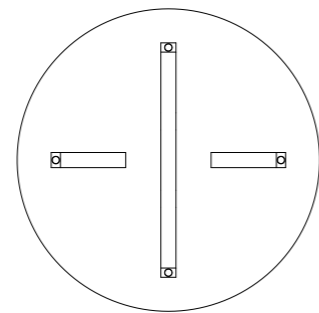
40 cm
15.7"



45 cm
16.9"



51,7 cm
20.35"

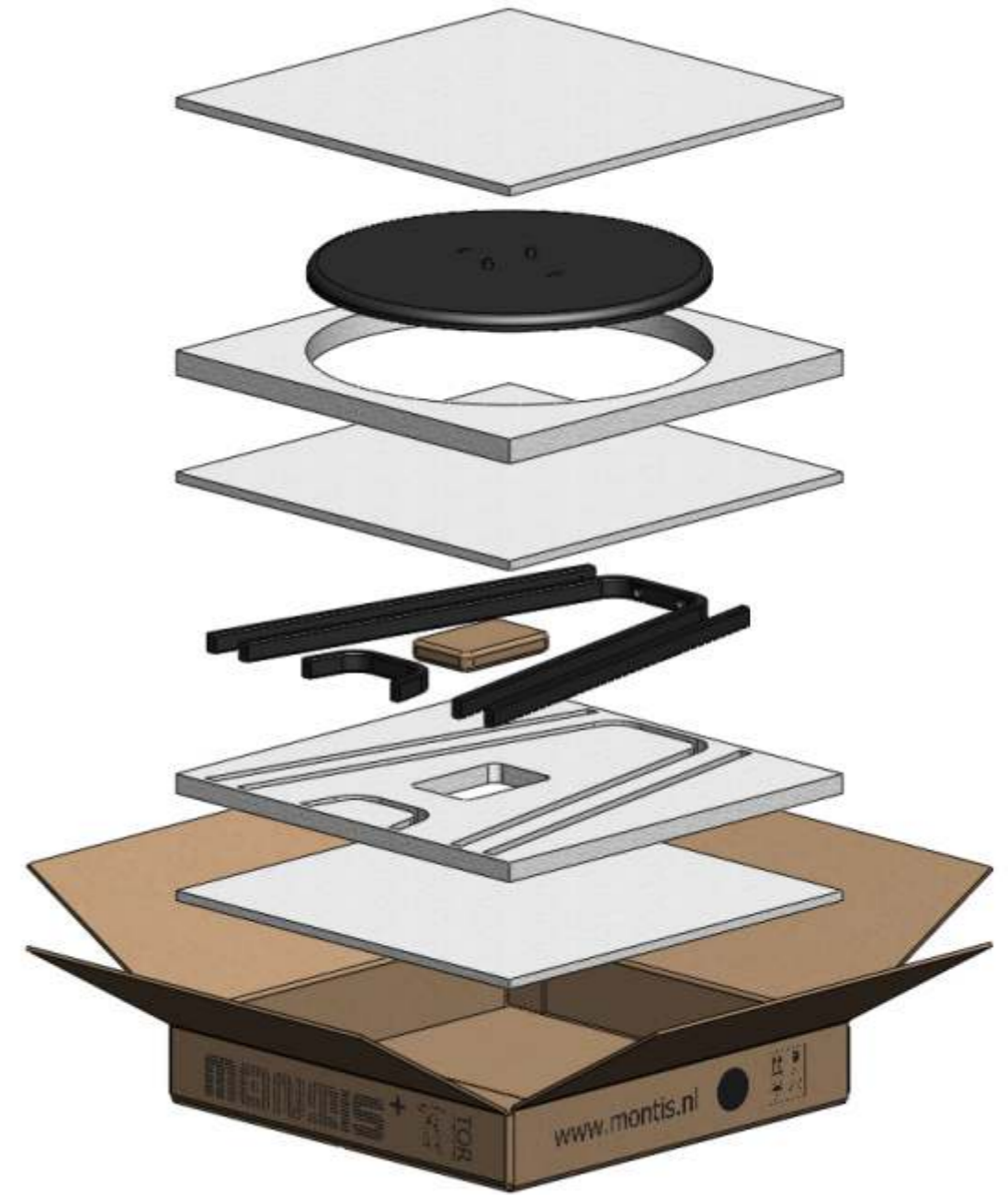
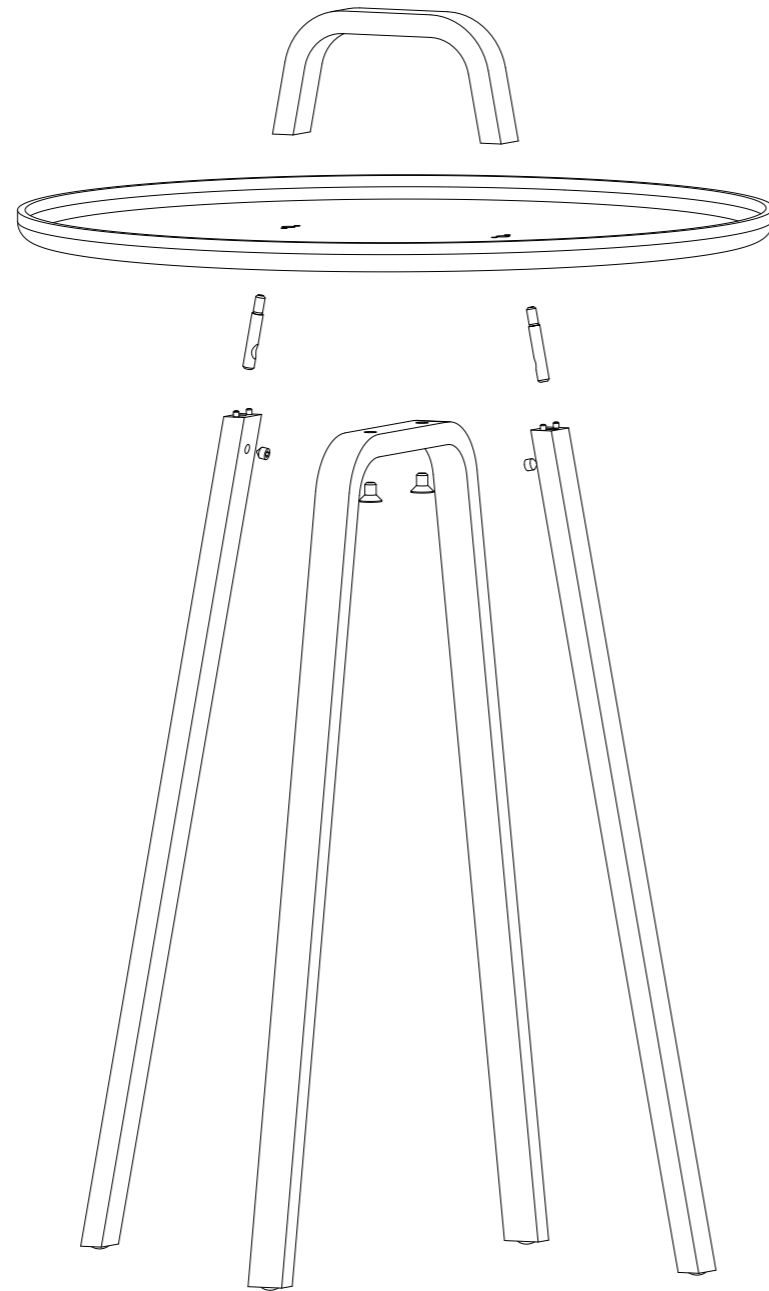
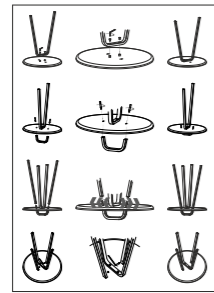


TOR



Demontabel

Ralf Lambie en Johan van Hengel | 2011



TOR



technische specificaties

Ralf Lambie en Johan van Hengel | 2011

Tafelblad:

4 mm aluminium hoge druk gegoten.

Poten:

Aluminium extrusie 20x12mm.

Poten zijn aan onderkant voorzien van kunststof dopjes.

Handvat:

Aluminium extrusie 20x12mm.

Kleuren:

De tafel wordt poeder gecoat en is leverbaar in

6 RAL kleuren.

Uitvoering zijdeglans (30% glansgraat) met lichte structuur.

- Git zwart RAL 9005
- Signaal wit RAL 9003
- Signaal grijs RAL 7004
- Reseda groen RAL 6011
- Pastel turquoise RAL 6034
- Pastel violet RAL 4009

Poedercoaten:

poedercoaten is een elektrostatisch verproces waarbij met perslucht, negatief geladen poeder op een positief geladen werkstuk verstoven wordt. Hierdoor blijft het poeder tijdelijk aan het werkstuk plakken waarna het in een oven gesmolten of uitgemoffeld wordt.

Het kenmerk van een poedercoat proces is dat, nadat de poeder (1-100 μ m) is opgebracht, deze bij een hogere temperatuur, meestal boven de 50 graden Celsius aan elkaar smelt en aan het substraat of onderlaag hecht.

Door het elektrostatisch principe (spanningsverschil tussen het poeder en het werkstuk) blijft het poeder aan het werkstuk kleven.

Het voordeel van het poederlakken is dat bij dit lakproces er nagenoeg geen oplosmiddelen vrijkomen. Hierdoor is het poedercoatproces zeer milieuvriendelijk. Poedercoaten biedt een zeer duurzame bescherming.

Aluminium voorzien van een poedercoating heeft een lange levensduur. Om het fraaie uiterlijk te behouden is periodiek verwijderen van vuil beslist noodzakelijk. Dit kan bijvoorbeeld eenvoudig worden gecombineerd met het reinigen van de ruiten.

Na elke reiniging met reinigingsmiddelen is het belangrijk het oppervlak met schoon water na te spoelen.

